

Line-X Danmark

Maglebjergvej 5C * 2800 Lyngby * tel 39303388 * fax 39303399 * www.line-x.dk * mail@line-x.dk

BUC XS-100 SPRAYBAR SORT STRUKTURERET TPU SYSTEM

PRODUKT INFORMATION 28 JANUAR 2004

BESKRIVELSE:

BUC XS-100 er et tokomponent spray-in-place fleksibelt 100 % termoplastisk (TPU) polyurethan/polyurea system. Produktet er udviklet til at fungere i højtryks påføringsudstyr for påføring af polyuretanblandinger.

ANVENDELSE:

BUC XS-100 er en hurtighærdende struktureret overflade med alsidige anvendelsesmuligheder, beregnet for både kommerciel og industriel anvendelse som ikke kræver normmateriale. Produktet har god vedhæftningsevne på de fleste materialer og er egnet som en beskyttelses-, slid- og støddliner til lastbiler og anhængere og som underlag for udstyr m.v.

FYSISKE EGENSKABER* (a) 75°F:

	<u>ASTM TEST METODE</u>	<u>VÆRDI</u>
Densitet (pof)	D-1622	70
Hårdhed (shore "D")	D-2240	45
Slid modstand (taber)	D-4060	0.10% pr 1.000 perioder
Trækspænding (psi)	D-2370	1800
Forlængelse (%)	D-2370	115
Brudstyrke (pli)	D-1004	304
W.V.T. (grains/hr, sq. ft.)	E-96	Ikke tilgængelig
Farve	Fed. Std 595B	Sort

KEMISKE EGENSKABER

(a) 75°F:

PROPERTY

Viskositet (cps):

Specifik massefylde (g/cm³)

Blandingsforhold (A:B):

Volumen

UDFØRELSES PROFIL (a). 75°F (MANUEL BLANDING):

Følg vejledningen på etiketten, bland indholdet af "B" polyolbeholderen grundigt før brug.

Blanding: 3 sekunder

Gelere: 6 sekunder

Hærde: 24 timer.

Mal kode brugsklarblanding: 1-3

ANBEFALET Udstyr:

Polyol "B" komponent skal blandes grundigt hver dag inden brug. Både "A" ISO og "B" polyolkomponenten skal fødepumpes til højtryks spray-in-place fler-komponent dispenser udstyr.

Udstyrs tryk: 1500 psi (min)

Forvamer temperatur:

Komponent "A" 120 ° til 140 °F (49 °C til 60 °C)

Komponent "B" 120 ° til 140 °F (49 °C til 60 °C)

Sprøjte temperature 120 ° til 140 °F (49 °C til 60 °C)

Pistol: Glas-Craft Probler #02 cylindriske sprøjtekammer eller tilsvarende.