

Line-X Danmark

Maglebjergvej 5 C * 2800 Lyngby * telefon 39303388 * Fax. 39303399 * www.line-x.dk * mail@line-x.dk

BUC XS-350 SPRAYBAR HØJTEMPERATUR TPU SYSTEM

PRODUKT INFORMATION januar 2004 SUPERCEDES MAJ 1993

BESKRIVELSE:

BUC XS-350 er et tokomponent spray-in-place fleksibelt 100 % faststof (0 % V.O.C.) termoplastisk (TPU) polyureasystem. Produktet er udviklet til at fungere i højtryk påføringsudstyr for påføring af polyurethanblandinger.

ANVENDELSE:

BUC XS-350 er en hurtighærdende struktureret overflade med alsidige anvendelsesmuligheder, beregnet for både kommerciel og industriel anvendelse som ikke kræver normmateriale. Produktet har god vedhæftningsevne på de fleste materialer og er egnet som en beskyttelses-, slid og stødliner cement-, træ-, og / eller metaloverflader.

BUC XS-350 udviser fremragende højtemperaturegenskaber (op til 350 °F; 176 °C).

FYSISKE EGENSKABER @ 75° F (23.9 C):

	<u>ASTM TEST</u> <u>METODE</u>	<u>VÆRDI</u>
Densitet (pof)	D-1622	70
Hårdhed (shore "D")	D-2240	60
Slidstyrke (taber)	D-4060	0.6% per 1.000 perioder
Trækspænding (psi)	D-2370	2600
Forlængelse (%)	D-2370	105
Brudstyrke (pli)	D-1004	450
W.V.T. (grains/hr, sq. ft.)	E-96	Ikke tilgængelig
Farve	Fed. std 595B	Sort

KEMISKE EGENSKABER

(a) 75° F:

PROPERTY

	<u>ASTM TEST</u> <u>METODE</u>	<u>VÆRDI</u>
Viskositet (cps):	D-1638	
	Komponent "A"	800 ± 100
	Komponent "B"	1000 ± 100
Specifik massefylde (g/cm ³)	D-1638	
	Komponent "A"	1,12
	Komponent "B"	1,08
Blandingsforhold (A:B):		
Volumen		50:50

UDFØRELSES PROFIL (a). 75°F (MANUEL BLANDING):

Følg vejledningen på etiketten, bland indholdet af "B" polyolbeholderen grundigt før brug.

Blanding:	Øjeblikkelig
Gelere:	Øjeblikkelig
Hærde:	24 timer
Mal kode brugsklar blanding:	1-3

ANBEFALET Udstyr:

Polyol "B" komponent skal blandes grundigt hver dag inden brug. Både "A" ISO og "B" polyolkomponenten skal fødepumpes til højtryks spray-in-place fler-komponent dispenser udstyr.

Udstyrstryk: 1500 psi (min)

Forvamer temperatur:

Komponent "A"	120 ° til 140 °F	(49°C til 60 °C)
Komponent "B"	120 ° til 140°F	(49°C til 60 °C)
Sprøjte temperature	120 ° til 140°F	(49°C til 60 °C)

Pistol: Glas-Craft Probler #02 cylindriske sprøjtekammer eller tilsvarende.